

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRODUCTO POLIURETANO MATE IGNÍFUGO	
DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO POLIURETANO DE 2 COMPONENTES RETARDANTES AL FUEGO	
ENDURECEDOR	UC-6220 50 partes	
DILUYENTE	UD-5000 30 – 40 partes	
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Indicado para todo tipo de muebles para el interior. Recomendado para aplicación sobre soportes fondeados con poliuretano poliuretano ignífugo	
DESCRIPCIÓN	Acabado poliuretano, con muy buena extensibilidad, buen tacto, uniformidad de matizado. Contiene agentes retardantes de flama que otorgan resistencia a la propagación del fuego.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C..... % Sólidos..... Viscosidad CF/4 a 25°C..... Aspecto Físico..... Brillo Angulo 60°..... Tiempo de secado al polvo Tiempo de secado a la huella Tiempo de empaque..... Tiempo recomendado para su uso 	0.97 – 1.03 40 a 45 28 a 28 Segundos Líquido lechoso 20 a 27 UB 20 minutos 4 horas Mínimo 24 horas Mínimo 12 meses
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	14 a 18" CF/4 a 25°C	
GRAMAJE RECOMENDADO	1 mano cruzada 130 a 140 g/m2	

NOTAS:

- ☐ Este acabado debe ser aplicado sobre el fondo ignífugo UF-6200, respete proporción y tipo de catalizador, lijar con grano 320 en sentido de la veta antes de la aplicación de acabado para lograr una adherencia correcta. (También debe asegurarse que el soporte esté libre de polvo, siliconas o suciedad.), el secado será más lento que un proceso convencional.
- ☐ La cantidad y tipo de solvente a utilizar puede y debiera variarse en función del equipo de aplicación utilizado así como las condiciones ambientales.
- ☐ Una vez hecha la mezcla, sugerimos controlar la viscosidad cada hora. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5-6 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado.
- ☐ Durante el secado del producto evitar las corrientes de aire, ya que se secará la superficie de la película con los conocidos problemas de desairamiento, además de las ondulaciones y falta de extensibilidad. En las cabinas presurizadas, en algunas ocasiones, la entrada de aire esta dirigida hacia las piezas a secar, apareciendo los problemas enumerados anteriormente.
- ☐ Se recomienda su almacenamiento a una temperatura entre 5 y 35 °C, evitando la exposición directa de los envases al sol. En lo que respecta a la peligrosidad y toxicidad de este producto, antes de utilizarlo, recomendamos consulten su hoja de datos de seguridad.
- ☐ Debido a las distintas situaciones de trabajo, todos los datos recogidos en este documento han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y manipulación imperantes en el usuario.
- ☐ Debe consultar la MSDS para el manejo correcto de este producto.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.