



Descripción:

Es un Impermeabilizante Cementoso, aplicable como recubrimiento de acabado, que se integra a una capa base de **SELLOTEX** para completar un Sistema ECOLOGICO de Impermeabilización adecuado que soporta satisfactoriamente fuertes presiones hidrostáticas negativas. Además, **SELLOTEX U.H.** puede substituir aplanados de acabado en muros, interiores y exteriores, penetrando dentro de la porosidad del sustrato, sellando e impermeabilizando la superficie ante presiones directas de agua, y aceptando como acabado cualquier pasta ó pintura convencional.

Ventajas:

- Formulación Ecológica 100% mineral, Lista para Utilizarse
- Soporta presiones hidrostáticas tanto positivas como negativas
- No Tóxico, No Contaminante, No Metálico y No Degradable
- Aumenta la resistencia a la presión hidrostática en sistemas impermeabilizantes
- Respira mientras fragua, evitando el almacenamiento de vapores
- Fácil aplicación con llana en sustitución de aplanados convencionales
- Acepta recibir acabados decorativos una vez fraguado y seco
- Evita el surgimiento de humedades y salitre
- Cumple MON-252-SSA1-2011 "Salud Ambiental"

Usos:

Se recomienda para el acabado en la impermeabilización de todas las superficies sujetas a presiones negativas constantes de agua como cisternas, tanques de agua, plantas tratadoras, muros con fuertes filtraciones, muros con salitre y fuertes humedades, cimentaciones, muros de colindancia, túneles, registros eléctricos subterráneos, etc.

Presentaciones:

Saco con 30 kgs de producto en polvo

Colores:

Gris, Blanco, Azul y Negro

Referencias Técnicas:

(Pruebas de Laboratorio a 23° C)

PRUEBA	RESULTADO
Resistencia a la Compresión (28 d)	337 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión (28 d)	51.2 kg/cm ²
Resistencia a la Tensión (28 d)	29.4 kg/cm ²
Resistencia a la Abrasión (28 d)	FED. US SPEC. TT-P-141b
Prueba de Absorción de Agua (24 h)	Sandblast 3,000 lts
Tiempo de Fraguado (VICAT)	3.9 %
Resistencia al Hongo	31 min
Envejecimiento Acelerado	FED. US SPEC. TT-P-29B
Resistencia a Presión Hidrostática (3 d)	WEATHEROMETRO
	METODO ESPECIAL
	21 días sin formación
	5,000 hrs sin falla
	2.5 kg/cm ² sin falla

SELLOTEX U.H.

Recubrimiento Impermeable, Capa de Acabado

Ficha Técnica

IMPERMEABILIZANTES
CEMENTOSOS



Preparación del Material:

Mezclar el contenido de un saco con 8 lts de agua y agitar hasta obtener una mezcla homogénea, a consistencia pastosa, untable con llana como aplanado fino. Para optimizar su integración en superficies lisas se recomienda la inclusión de **ACRYLTEX** (1 a 3 con agua) dentro de la mezcla. Así mismo, cuando la superficie de aplicación presente alta concentración de humedad e inclusive filtraciones o lloraderos, se deberá evitar el uso de **ACRYLTEX**.

Rendimiento Aproximado:

2.0 a 4.0 kgs por m² como acabado (dependiendo de las condiciones de la superficie).

Sistema Mínimo:

1 capa de acabado

Aplicación:

a) Como capa de acabado sobre una base de **SELLOTEX**, únicamente será necesario humedecer la superficie para proceder a aplicar el **SELLOTEX U.H.**

b) Como aplanado en muros nuevos, la superficie deberá rasquetearse enérgicamente, con cepillo de alambre, abriendo la porosidad para facilitar la integración del **SELLOTEX U.H.** De ser necesario martelinar la superficie y/o limpiar con una solución de ácido muriático al 10%. Humedecer la superficie antes de aplicar el recubrimiento.

c) Una vez lista la mezcla de **SELLOTEX U.H.**, se aplicará con llana como aplanado fino sobre la superficie, a razón de 2 a 4 kg/m², cubriendo en su totalidad el área, poros muy abiertos, e irregularidades.

d) Para acabados tersos se recomienda flotar con una esponja húmeda el acabado cuando éste presente su fraguado inicial, cambio de tono.

e) Curar rociando con agua limpia en 2 o 3 ocasiones durante las 24 horas siguientes.

f) 3 a 5 días después de curado el sistema se podrá operar la estructura.

Almacenamiento: 12 meses en su envase original, sobre tarima, bajo techo.

Cuidados Especiales:

El **SELLOTEX U.H.** contiene cementos y arenas sílicas por lo que no contamina el ambiente, no es tóxico, no tiene componentes orgánicos que se degraden, y no altera la calidad del agua al utilizarse en estructuras para almacenamiento de agua potable. Puede recomendarse como equipo de protección para su instalación lentes de seguridad y guantes.

Garantía de Calidad:

RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V. extiende la Garantía de Calidad sobre los productos **RETEX**, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras Especificaciones. **RETEX** no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado ó por fallas del sustrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fé basada en el conocimiento actual y experiencia de Recubrimientos Texturizados, S.A. de C.V. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados.

Distribuidor Autorizado.



RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.

Av. Asociación Nacional de Industriales No. 32 Parque Industrial Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54730 México

Conn. (55) 5870 3288 Del interior 01800 7073839 Fax: (55) 5872 5097

ventas@retex.com.mx www.retex.com.mx facebook:retex/impermeabilizantes